

Wikov kromě navrhování a výroby ozubených kol, převodovek a celých pohonů nabízí také jednotlivé strojní operace v rámci kooperačních zakázek. Může se jednat o soustružení vč. svislého, obrážení, frézování, broušení ozubení či průměrů, obrábění na CNC centrech, tepelné zpracování, a mnohé další. Pracujeme na nejmodernějších výrobních technologiích. Všechny operace jsou

kontrolovány a vyhodnocovány špičkovými měřicími přístroji. Geometrii ozubení ověřujeme na přístroji Klingelnberg P300.

Veškeré rozměry, parametry, výčet strojů a operací zde uvedený je pouze orientační a pro detailnější informace kontaktujte naše oddělení Kooperace.

Výrobní možnosti a strojní vybavení

Wikov TurboGear s.r.o.



Wikov Manufacturing Facility

Kontakt na Kooperace

Wikov TurboGear s.r.o.

Tylova 1/57

316 00 Plzeň

Česká republika

T: +420 377 177 316

E: turbogear@wikov.com

www.wikov.com

CZ2210



The Essence of Engineering



Soustruhy

Rozměr polotovaru do Ø 1300 x L = 4000 mm
Stroje Geminis GHT 6
MASTURN 70/2000 CNC
SU 50A, SU 90A, SU80
BIGLIA B1250
WFL M35 G

Karusely

Rozměry polotovaru do Ø 5000 x L = 2000 mm
Max. hmotnost 40 000 kg
Stroje FERMAT VLC 2000
SK12 a SKJ 25/50



Obrázečky

Modul 1-16
Roztečný průměr 20-2000 mm
Max. šířka ozubení 350 mm
Drsnost Ra 3,2 – 6,3
Přesnost DIN 3961 IT8
Max. hmotnost 20 000 kg
Obrázení odvalem vnitřního šikmého ozubení nutno konzultovat
Stroje Gleason-Pfauter P1600/2000S
Lorenz 1250 S
Lorenz LS 1000 CNC
ZSTW2 1000

Odvalovací frézky

Modul vnější / vnitřní 2-32 / 20
Roztečný průměr 60-3500 mm
Max. šířka ozubení 1200 mm
Max. délka pastorku 3400 mm
Drsnost Ra 3,2
Přesnost DIN 3961 IT 9(8)
Max. hmotnost 30 000 kg
Stroje Gleason-Pfauter P2400/2800 (vnější/vnitřní ozubení)
OF 71-II A
Schiess RWF 10
Pfauter P900
Pfauter P400
Pfauter P1000CNC
Volman FO 16
Modul Werke ZFWZ 3150



Profilové brusky

Modul vnější / vnitřní 0,5- 32 / 20
Roztečný průměr 50-2800 mm
Max. šířka ozubení 1300 mm v závislosti na úhlu β
Max. délka pastorku 2500 mm
Drsnost Ra 0,8
Přesnost DIN 3961 IT 4
Max. hmotnost 8 000 kg
Stroje Gleason-Pfauter P 2400 G
Niles ZP 20
Niles ZP 08
Höfler Rapid 800 K



Obráběcí centra

Pojezd X x Y x Z 3500 x 2000 x 1250 mm
Polotovary svařované, lité max. do 12 000 kg
Přesnost roztečí ±0,02 mm
Stroje Hartford Mirage HEP-2150AG
WHQ 13 CNC
W100



Hrotové brusky

Rozměr polotovaru do Ø 850 x L = 3000 mm
Max. hmotnost 3 000 kg
Stroje BUC 85 CNC

Tepelné zpracování

Druh tepelného zpracování	Vsázka			Teplota (°C)
	max. užitečné rozměry (mm)		max. hmotnost (kg)	
Žitání – různé druhy	Ø x l	1500 x 1980	200	650