

Wikov kromě navrhování a výroby ozubených kol, převodovek a celých pohonů nabízí také jednotlivé strojní operace v rámci kooperačních zakázek. Může se jednat o soustružení vč. svislého, obrážení, frézování, broušení ozubení či průměrů, obrábění na CNC centrech, tepelné zpracování, a mnohé další. Pracujeme na nejmodernějších výrobních technologiích. Všechny operace jsou kontrolovány a vyhodnocovány špičkovými

měřicími přístroji. Geometrii ozubení ověřujeme na přístroji Klingelberg P100 či P40, pro 3D měření využíváme zařízení Wenzel LHF3020-40 nebo LH108.

Veškeré rozměry, parametry, výčet strojů a operací zde uvedený je pouze orientační a pro detailnější informace nás kontaktujte na níže uvedených kontaktech.

Výrobní možnosti a strojní vybavení

Wikov MGI a.s.



Wikov Manufacturing Facility

Kontakt na Kooperace

Wikov MGI a.s.

Zbečník 356

549 31 Hronov

Česká republika

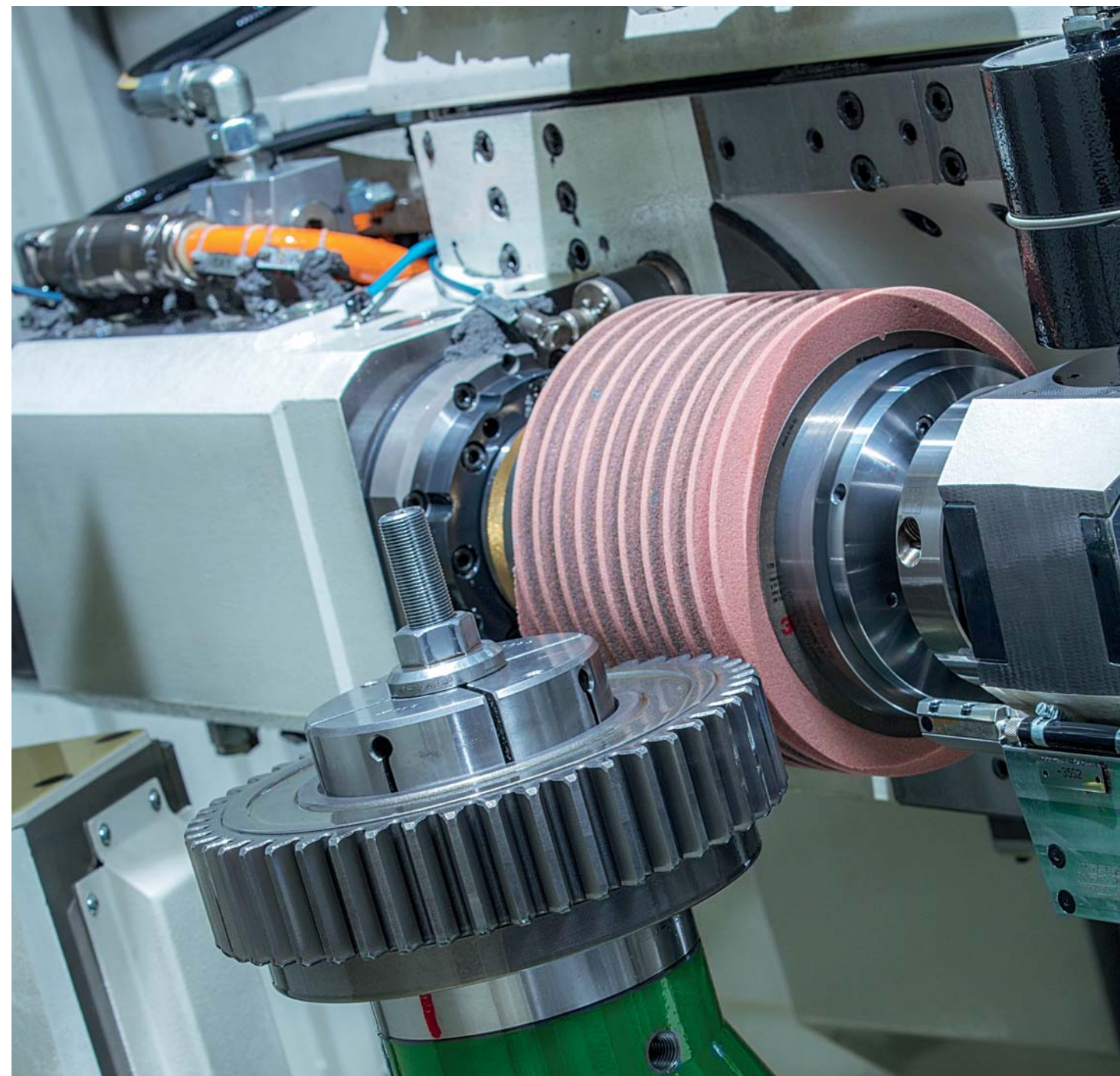
T: +420 491 488 382

T: +420 491 488 383

E: mgi@wikov.com

www.wikov.com

CZ2302



WIKOV

The Essence of Engineering



Soustruhy

Rozměry polotovaru od Ø 10 x L = 40 do Ø 850 x L = 3000 mm (pro broušení)
od Ø 10 x L = 40 do Ø 940 x L = 3800 mm (pro soustružení)
Přesnost od IT5 dle ČSN EN ISO 286-1
Stroje CTX 1250 Gamma
GHT-6-1300-G2x4000
Gildemeister NEF 600 V3
SUS 80 a SU 90

Karusely

Počet kusů od 1 ks
Rozměry polotovaru od Ø 10 x L = 40 do Ø 2000 x L = 1500 mm
Přesnost od IT5 dle ČSN EN ISO 286-1
Stroje Powerturn 2000 C-M



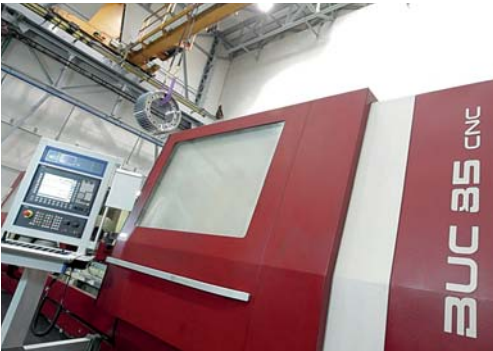
Obrážecčky

Modul 1,5 – 5
Roztečný průměr 50 – 480 mm
Max. šířka ozubení 110 mm
Drsnost Ra 3,2 µm
Přesnost DIN 3961 IT9-10
Max. hmotnost 300 kg
Stroje OHA 50A



Odvalovací frézky

Modul 1 – 22
Hlavový průměr 6 – 1250 mm
Max. šířka ozubení 500 mm
Max. délka pastorku 1200 mm
Drsnost Ra 1,6 µm
Přesnost DIN 3961 IT7
Max. hmotnost 1500 kg
Stroje Pfauter P 600/800
Pfauter P 1200
Liebher LC 380 DC



Profilové brusky

Modul 1,5 – 22
Roztečný průměr 15 – 1200 mm
Max. šířka ozubení 1000 mm
Max. délka pastorku 1600 mm
Drsnost Ra 0,8 µm
Přesnost DIN 3961 IT4
Max. hmotnost 4000 kg; pastorek 3000 kg
Stroje Niles ZX 630
Niles ZE 1000 (1200)
Niles ZE 400

Obráběcí centra

Pojezd X x Y x Z 12000 x 3600 x 1600 (1900) mm
Polotovary svářované, lité
Přesnost roztečí do 1000 mm ± 0,01 mm; nad 1000 mm ± 0,02 mm
Stroje StarragHeckert HEC 1800
Hedelius 100
SHW-UF 6 L
FRFQ 250
StarragHeckert HEC 800 X5 s paletovým zakladačem

Brusky hrotové

Rozměry polotovaru do Ø 770 x L = 3000 mm
Max. hmotnost 3000 kg
Stroje BUC 85C CNC
UB 63/2000 CNC

Tepelné zpracování

Druh tepelného zpracování	Všázka			Teplota (°C)	Hloubka vrstvy (mm)
	max. užitečné rozměry (mm)		max. hmotnost (kg)		
Zhánění / popuštění – vozová pec bez ochranné atmosféry	š x v x l	3000 x 2000 x 4500	10000	900	
Zušlechťování / kalení – vozová pec bez ochranné atmosféry	š x v x l	1000 x 1000 x 2000	2000	960	
Zušlechťování / kalení / popuštění – šachtové pece s řízenou atmosférou	Ø x l	2000 x 2500	8000	950	
Cementování v plynu – šachtové pece	Ø x l	2000 x 2500	8000	950	do 5,0
Popuštění, vymrazování	Ø x l	2000 x 2500	8000	-60 až +450	
Nitridování v plynu – zvonová pec	Ø x l	750 x 1200	1100	520	do 0,7