

Wikov kromě navrhování a výroby ozubených kol, převodovek a celých pohonů nabízí také jednotlivé strojní operace v rámci kooperačních zakázek. Může se jednat o soustružení vč. svislého, obrážení, frézování, broušení ozubení či průměrů, obrábění na CNC centrech, tepelné zpracování, a mnohé další. Pracujeme na nejmodernějších výrobních technologiích. Všechny operace jsou

kontrolovány a vyhodnocovány špičkovými měřicími přístroji. Geometrii ozubení ověřujeme na přístroji Klingelberg P300.

Veškeré rozměry, parametry, výčet strojů a operací zde uvedený je pouze orientační a pro detailnější informace kontaktujte naše oddělení Kooperace.

Výrobní možnosti a strojní vybavení

Wikov Gear s.r.o.



Wikov Manufacturing Facility

Kontakt na Kooperace
Wikov Gear s. r. o.
Tylova 1/57,
316 00 Plzeň
Česká republika
T: +420 377 177 316
F: +420 377 177 119
E: gear@wikov.com
www.wikov.com

CZ1511
© Wikov Industry a.s. 2015



The Essence of Engineering



Soustruhy

Rozměr polotovaru do \varnothing 1250 x L = 4000 mm
 Stroje Geminis GHT 6 – 1300
 MASTURN 70/2000 CNC
 SU 50A, SU 90A, SU80 a SUR350, 16K 20 P

Karusely

Rozměry polotovaru do \varnothing 3300 x L = 2900 mm; do \varnothing 5000 x L = 2000 mm
 Max. hmotnost 40 000 kg
 Stroje GOS-TAS MASKINER SC 3300 MSF
 FERMAT VLC 2000
 SK12 a SKJ 25/50



Obrážečky

Modul 1-16
 Roztečný průměr 20-2000 mm
 Max. šířka ozubení 350 mm
 Drsnost Ra 3,2 – 6,3
 Přesnost DIN 3961 IT8
 Max. hmotnost 20 000 kg
 Obrázení odvalem vnitřního šikmého ozubení nutno konzultovat
 Stroje Gleason-Pfauter P1600/2000S
 Lorenz 1250 S
 Lorenz 1000
 ZSTW2 1000

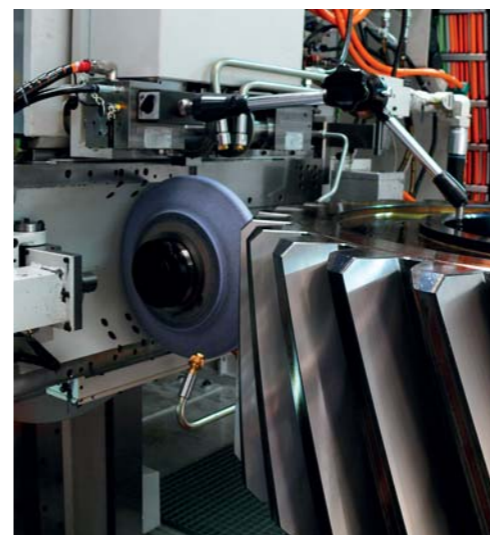
Odvalovací frézky

Modul 3-32 (65)
 Roztečný průměr 60-3500 mm
 Max. šířka ozubení 1200 mm
 Max. délka pastorku 3400 mm
 Drsnost Ra 3,2
 Přesnost DIN 3961 IT 9(8)
 Max. hmotnost 30 000 kg
 Stroje Gleason-Pfauter P2400/2800 (vnější/vnitřní ozubení)
 OF 71-II A
 Schiess RWF 10
 Pfauter P900
 Pfauter P400
 Volman FO 16
 Volman FO 25
 Modul Werke ZFWZ 3150



Frézky na kuželová kola

Modul (lapováno) 6,0 – 7,0
 Modul (HPG) 5,5 – 15,5
 Roztečný průměr 50 – 1150 mm
 Max. šířka ozubení 160 mm
 Drsnost Ra 0,8
 Přesnost DIN 3961 IT6
 Stroje Klingelberg C100 U
 Klingelberg P300
 IMO 1000 měřící aparát



Profilové brusky

Modul vnější/vnitřní 0,5- 35 / 22
 Roztečný průměr 50-2800 mm
 Max. šířka ozubení 1300 mm v závislosti na úhlu β
 Max. délka pastorku 2500 mm
 Drsnost Ra 0,8
 Přesnost DIN 3961 IT 4
 Max. hmotnost 8 000 kg
 Stroje Gleason-Pfauter P 2400 G
 Niles ZP 20
 Niles ZP 8
 OPAL 800



Obráběcí centra

Pojezd X x Y x Z 3500 x 2000 x 1250 mm
 Polotovary svařované, lité max. do 12 000 kg
 Přesnost roztečí $\pm 0,02$ mm
 Stroje Hartford Mirage HEP-2150AG
 WHQ 13 CNC
 W100



Hrotové brusky

Rozměr polotovaru do \varnothing 850 x L = 3000 mm
 Max. hmotnost 4 000 kg
 Stroje BUC 85 CNC

Tepelné zpracování

Druh tepelného zpracování	Vsázka		Teplota (°C)	
	max. užitečné rozměry (mm)	max. hmotnost (kg)		
Zhánění – různé druhy	\varnothing x l	1500 x 1980	200	650
Povrchově SF kalení (ozubení)	\varnothing x l	1200 x 1200		