

Wikov bietet neben dem Entwurf und der Produktion von Zahnrädern, Getrieben und kompletten Antrieben im Rahmen von Kooperationsaufträgen auch individuelle maschinelle Bearbeitungen an. Dazu gehört beispielsweise das Drehen (einschl. Längsdrehen), Stoßen, Fräsen, Schleifen von Verzahnungen oder Durchmessern, Bearbeiten an CNC-Zentren, Wärmebehandlung und mehr.

Wir arbeiten mit modernsten Herstellungstechnologien. Alle Operationen werden mit hochwertigen Messgeräten kontrolliert und ausgewertet. Die Verzahnungsgeometrie prüfen wir am Gerät Klingelberg P300. Alle Abmessungen, Parameter, angeführte Maschinen und Operationen dienen nur zur Orientierung. Für ausführlichere Informationen kontaktieren Sie uns unter Verwendung der folgenden Kontaktinformationen.

Produktionsmöglichkeiten und maschinelle Ausstattung

Wikov Gear s.r.o.



Wikov Manufacturing Facility

Kontakte
Wikov Gear s. r. o.
Tylova 1/57,
316 00 Plzeň
Tschechische Republik
T: +420 377 177 110
F: +420 377 177 119
E-Mail: gear@wikov.com
www.wikov.com

DE1612
© Wikov Industry a.s. 2016



The Essence of Engineering



Drehmaschinen

Abmessungen der Halbfertigprodukte

von $\varnothing 10 \times L = 40$ bis $\varnothing 500 \times L = 1500$ mm (fürs Schleifen)

von $\varnothing 10 \times L = 40$ bis $\varnothing 1250 \times L = 4000$ mm (fürs Drehen)

Genauigkeit der Werkzeuge bis IT5 laut ISO 286-1:1988

Maschinen Geminis GHT 6-1300
 MASTURN 70/2000 CNC
 SU 50A, SU 90A, SU80 a SUR350, 16K 20 P

Vertikaldrehmaschinen

Stückzahl ab 1 Stück

Abmessungen der Halbfertigprodukte

bis $\varnothing 3300 \times L = 2900$ mm; bis $\varnothing 5000 \times L = 2000$ mm

Max. Gewicht 40.000 kg

Genauigkeit der Werkzeuge bis IT5 laut ISO 286-1:1998

Maschinen SK12 und SKJ 25/50

Wälzstoßmaschinen

Modul 1-16

Teilkreisdurchmesser 20-2000 mm

Max. Verzahnungsbreite 350 mm

Rauheit $R_a 3,2-6,3$

Genauigkeit DIN 3961 IT8

Max. Gewicht 20.000 kg

Stoßen durch Wälzen der inneren Schrägverzahnung muss konsultiert werden

Maschinen Gleason-Pfauter P1600/2000S
 Lorenz 1250 S
 Lorenz 1000
 ZSTW2 1000

Wälzfräsmaschinen

Modul 3-65

Teilkreisdurchmesser 60-3500 mm

Max. Verzahnungsbreite 1200 mm

Max. Ritzellänge 3400 mm

Rauheit $R_a 3,2$

Genauigkeit DIN 3961 IT 9(8)

Max. Gewicht 30.000 kg

Maschinen OF 71-II A

Schiess RWF 10

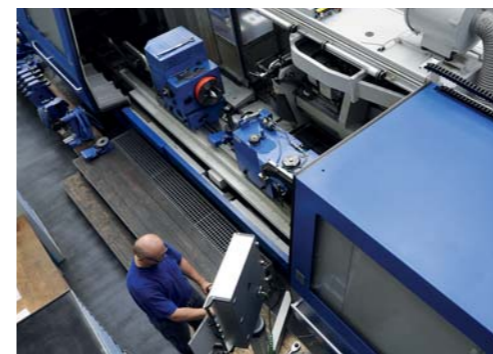
Pfauter P900

Pfauter P400

Volman FO 16

Volman FO 25

Modul Werke ZFWZ 3150



Kegelradverzahnungsmaschinen

Modul (geläppt) 4,0-15,5

Modul (HPG) 5,5-15,5

Teilkreisdurchmesser 50-1150 mm

Max. Verzahnungsbreite 160 mm

Rauheit $R_a 0,8$

Genauigkeit DIN 3961 IT6

Maschinen Klingelberg C100 U HPG
 IMO 1000 Messgerät

Profilschleifmaschinen

Modul innen/außen 0,5-35/22

Teilkreisdurchmesser 50-2800 mm

Max. Verzahnungsbreite 1300 mm in Abhängigkeit vom Winkel

Max. Ritzellänge 2500 mm

Rauheit $R_a 0,8$

Genauigkeit DIN 3961 IT 4

Max. Gewicht 8000 kg; Ritzel 3000 kg

Machines Gleason-Pfauter P 2400 G

Niles ZP 20

Niles ZP 8

OPAL 800

Bearbeitungszentren

Verfahren X x Y x Z 3500 x 2000 x 1250 mm

Halbfertigprodukte geschweißt, gegossen bis zu 12.000 kg

Wärmebehandlung Glühen

Genauigkeit der Teilungen $\pm 0,02$ mm

Maschinen Hartford Mirage HEP-2150AG

WHQ 13 CNC

W100

Spitzenschleifmaschinen

Abmessungen der Halbfertigprodukte

bis zu $\varnothing 850 \times L = 3000$ mm

Max. Gewicht 3000 kg

Maschine BUC 85 CNC

Wärmebehandlung

Art der Wärmebehandlung	Einsetz		Temperatur (°C)	
	max. Nutzabmessungen (mm)	max. Gewicht (kg)		
Glühen – verschiedene Arten	$\varnothing \times l$	1500 x 1980	200	650
HF Oberflächenhärtung (Zahnräder)	$\varnothing \times l$	1200 x 1200		