

Wikov Sázavan

Přesné zakázkové obrábění, výroba strojních dílů

CNC 5-osá univerzální frézovací centra

Stroj	Výrobce	Pracovní pojizdy stroje (mm)	Max. zatížení stolu (kg)	Ø otočného stolu (mm)	Otáčky vřetene (ot/min)
DMU100	Deckel Maho	1150 x 710 x 710	800	800	20 - 12000
DMU 60/60	Deckel Maho	630 x 560 x 560	500	600	20 - 12000
DMU 60/24	Deckel Maho	630 x 560 x 560	500	600	20 - 12000
C42U	Hermle	800 x 800 x 550	850	800	20 - 15000
C42U	Hermle	800 x 800 x 550	850	800	20 - 18000
U740	Hermle	740 x 500 x 500	500	630	20 - 18000

CNC 3-osá vertikální frézovací centra

Stroj	Výrobce	Pracovní pojizdy stroje (mm)	Max. zatížení stolu (kg)	Otáčky vřetene (ot/min)
NXV 1380A	YCM	1330 x 762 x 700	1500	20 - 12000
VMC 1060	ZPS	1018 x 611 x 637	900	40 - 8000
MCFV 1060LR	ZPS	1018 x 611 x 615	900	40 - 8000
VMC 750	ZPS	750 x 500 x 500	300	40 - 8000

CNC soustružnická centra

Stroj	Výrobce	Max. rozměr dílce (mm)	Max. Ø tyčového mat.	Max. zatížení vřetene (kg)	Max. zatížení mezi hroty (kg)
CTX 450	DMG	Ø obráběný 400, Ø oběžný 650, délka 600	75	50	150
CTX 420	DMG	Ø obráběný 324, Ø oběžný 680, délka 450	65	50	100
CTX 310	DMG	Ø obráběný 246, Ø oběžný 365, délka 445	50	50	80
LU300-MY-2SD-980	OKUMA	Ø obráběný 340, Ø oběžný 530, délka 980	70	41,5	150
S50 CNC (2 ks)	ZPS	Ø obráběný 270, Ø oběžný 540, délka 500	50	60	60

CNC bruska průměrů a otvorů

Stroj	Výrobce	Max. rozměr dílce (mm)	Max. zatížení vřetene (kg)	Max. zatížení mezi hroty (kg)
OGM 390 NL	OKAMOTO	broušení vnějších průměrů (Ø 300, délka 900) a otvorů (max Ø 100, hloubka 100)	40	150

Souřadnicový měřicí stroj

Stroj	Výrobce	Max. rozměr dílce (mm)	Max. zatížení stolu (kg)
LK Integra 10.7.6	LK Limited	1000 x 710 x 470	820

Horizontka + konvenční frézky

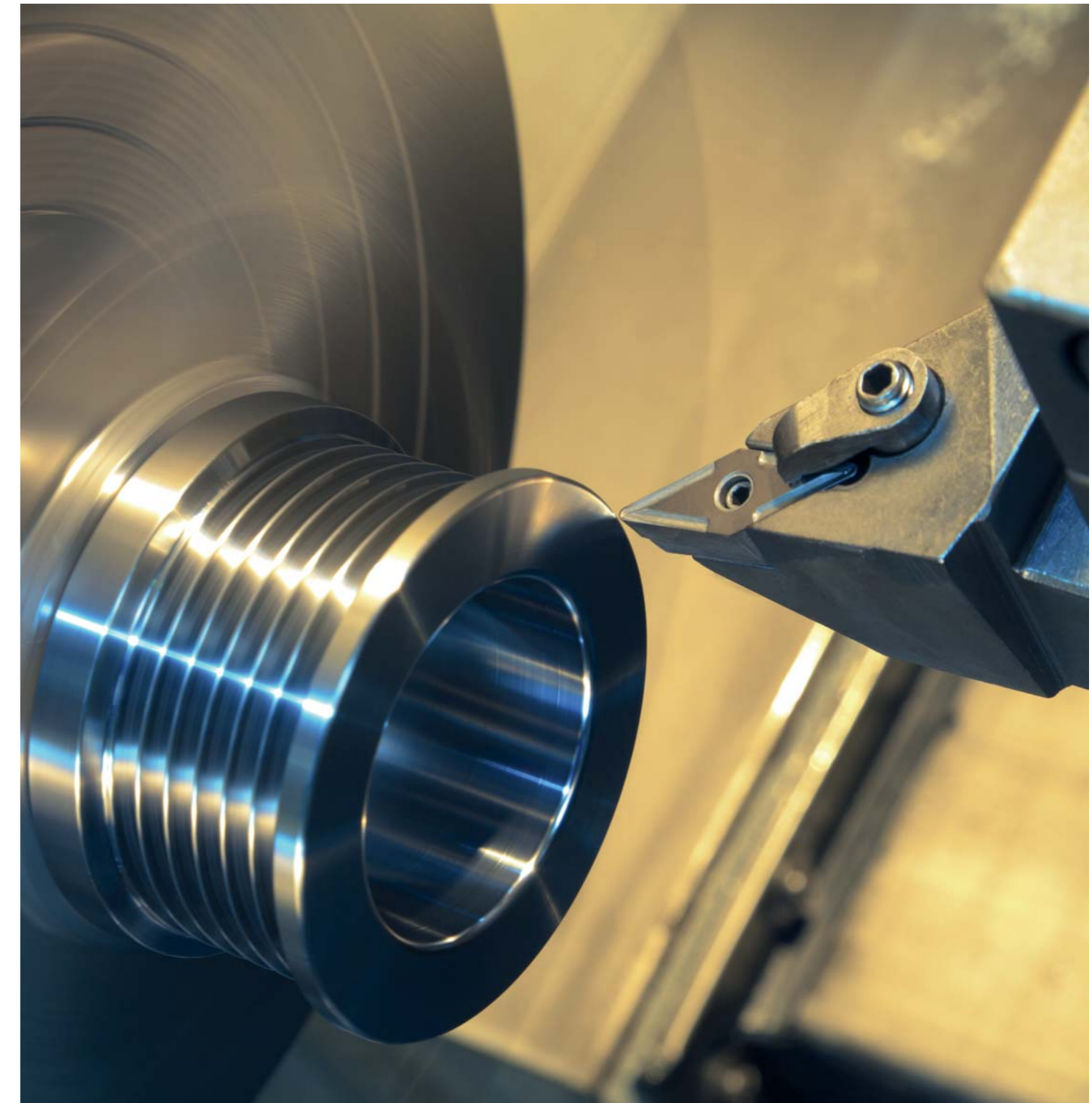
Stroj	Druh	Max. rozměr dílce (mm)	Max. hmotnost obrobku (kg)	Poznámky
W75	horizontka	1150 x 1150 x 900	900	
FO 06 (3 ks)	odvalovací	max. Ø ozub.kola 600 mm	30	modul zubu 0,25 - 6
FA3AU	vertikální	900 x 240 x 310	200	
FGS 32/4 (2 ks)	vertikální	1000 x 350 x 400	300	

Brusky

Stroj	Druh	Max. rozměr dílce (mm)	Max. rozměry broušeného otvoru (mm)	Max. hmotnost obrobku (kg)	Poznámky
BUA 25	na kulato + otvory	Ø 250 x 1000	Ø 100, hloubka 100	60	
BDU 50	bruska na otvory	N/A	Ø 80, hloubka 150	8	
BU 28 - 630	na kulato	Ø 220 x 600	N/A	65	
BV 70	vertikální bruska	2000 x 700 x 400	N/A	250	min. tl. materiálu 2 mm
BPH 20	bruska na plocho	600 x 200 x 200	N/A	20	
BPH 20	bruska na plocho	600 x 200 x 200	N/A	20	
BPH 320	bruska na plocho	1000 x 300 x 320	N/A	20	

Soustruhy

Stroj	Druh	Max. rozměr dílce (mm)	Max. hmotnost obrobku (kg)	Poznámky
SU 50A	konvenční	Ø 250 x 1800	200	průchozí vřeteno Ø 55, oběžný Ø 500
SN 40B	konvenční	Ø 250 x 450	20	průchozí vřeteno Ø 50
R5	revolverový	Ø 250 x 450	20	průchozí vřeteno Ø 50
SUS 63	konvenční	Ø 390 x 2500	200	průchozí vřeteno Ø 80, oběžný Ø 630



Kontakty

Wikov Sázavan s.r.o.

Okružní 600

285 22 Zruč nad Sázavou

Česká republika

T: +420 327 533 302

F: +420 327 533 315

E: sazavan@wikov.com

www.wikov.com

CZ1610

© Wikov Industry a.s. 2016



WIKOV

The Essence of Engineering

Wikov Sázavan nabízí široké spektrum nejen obráběcích technologií, ale i navazujících podpůrných procesů

Obrábění

- CNC 5-osé frézování
- CNC 3-osé frézování
- CNC soustružení
- CNC broušení rotační
- Vertikální broušení
- Broušení na plocho
- Horizontální vyvrtávání
- Vrtání
- Frézování ozubení
- Frézování
- Soustružení
- Obrážení vswlé

Povrchové úpravy

- Tvrdochrom
- Černění
- Lakování

Tepelné zpracování

- Žíhání
- Popouštění

Kontrola Technická příprava výroby

- CNC 3D měření
- Konstrukce
- Technologie
- Přípravky

Ostatní

- Svařování
- Zámečnické práce
- Dělení materiálu
- Pálení plechů
- Montáž
- Testování



Komponenty a strojní celky pro obory:

- Automatizace
- Převodovky
- Obráběcí stroje
- Tvářecí stroje
- Přípravky svařoven a lisoven - automotive
- Vstřikolisy
- Lisovny plastů
- Silniční technika
- Kolejová vozidla
- Potravinářský
- Sklárny
- Dřezpracující
- Polygrafický
- Jednúčelové stroje

